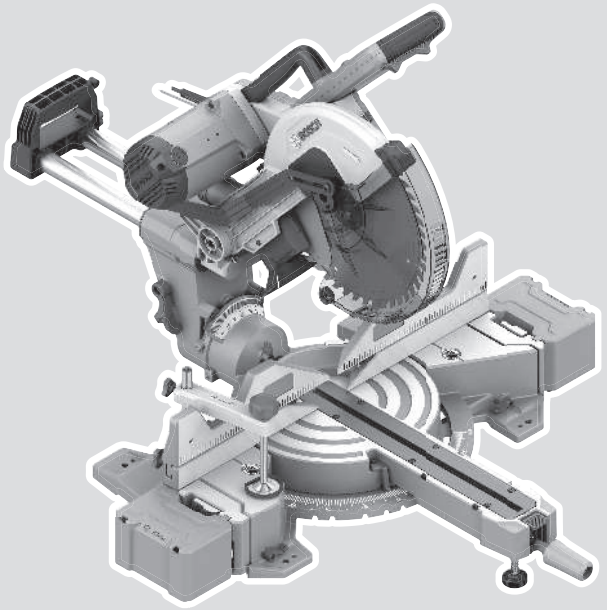
BOSCH

Professional

GCM 340-305 D



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A2U (2026.07) PS / 29

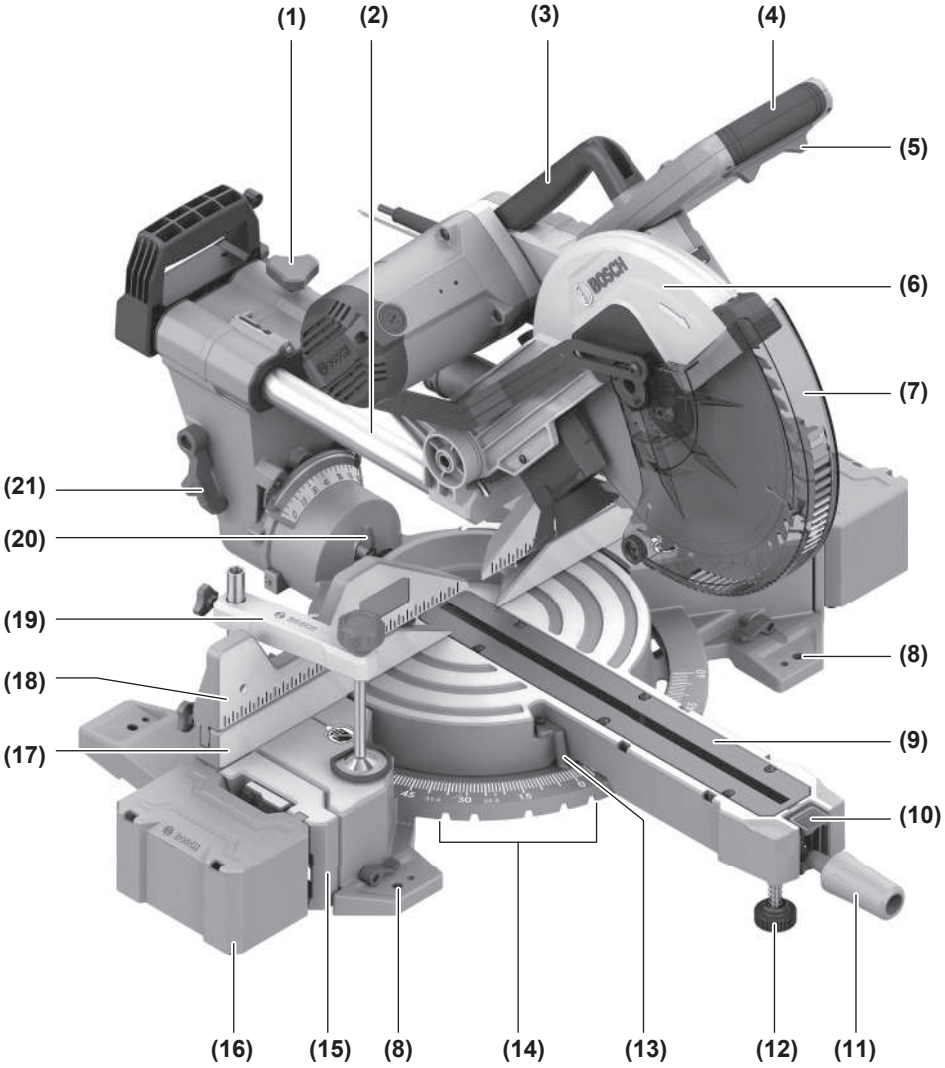
1 609 92A A2U

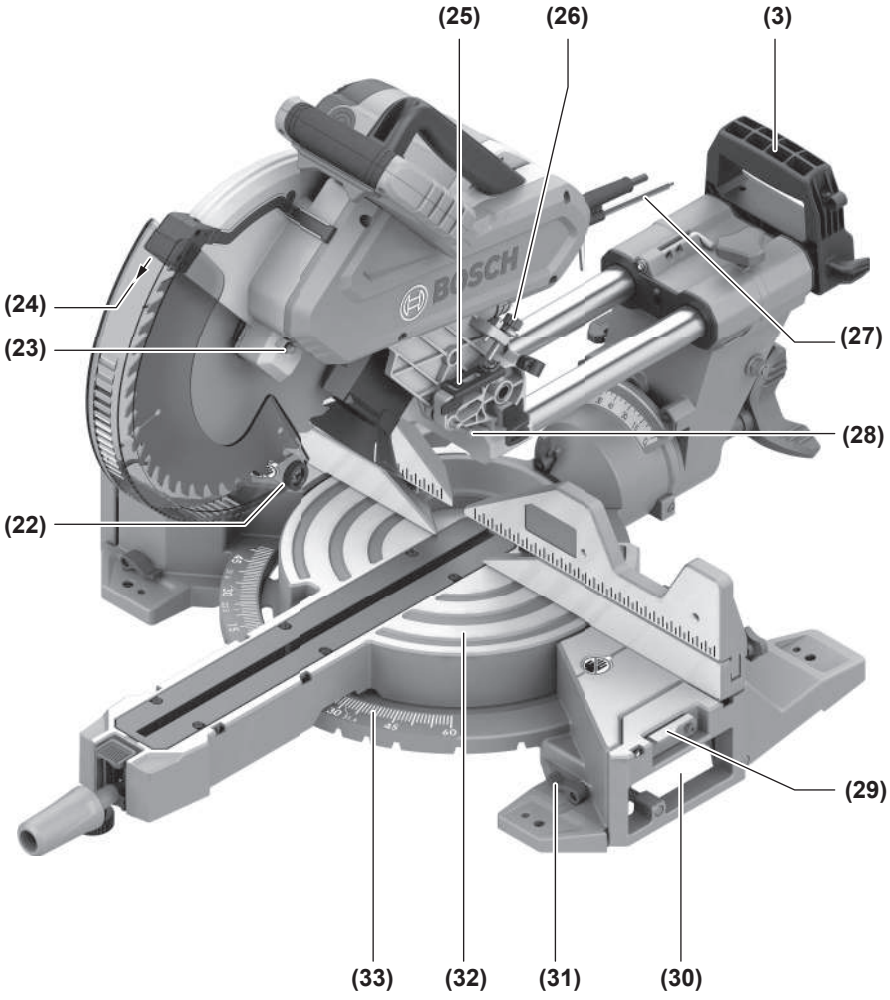
ru Оригинальное руководство по эксплуатации

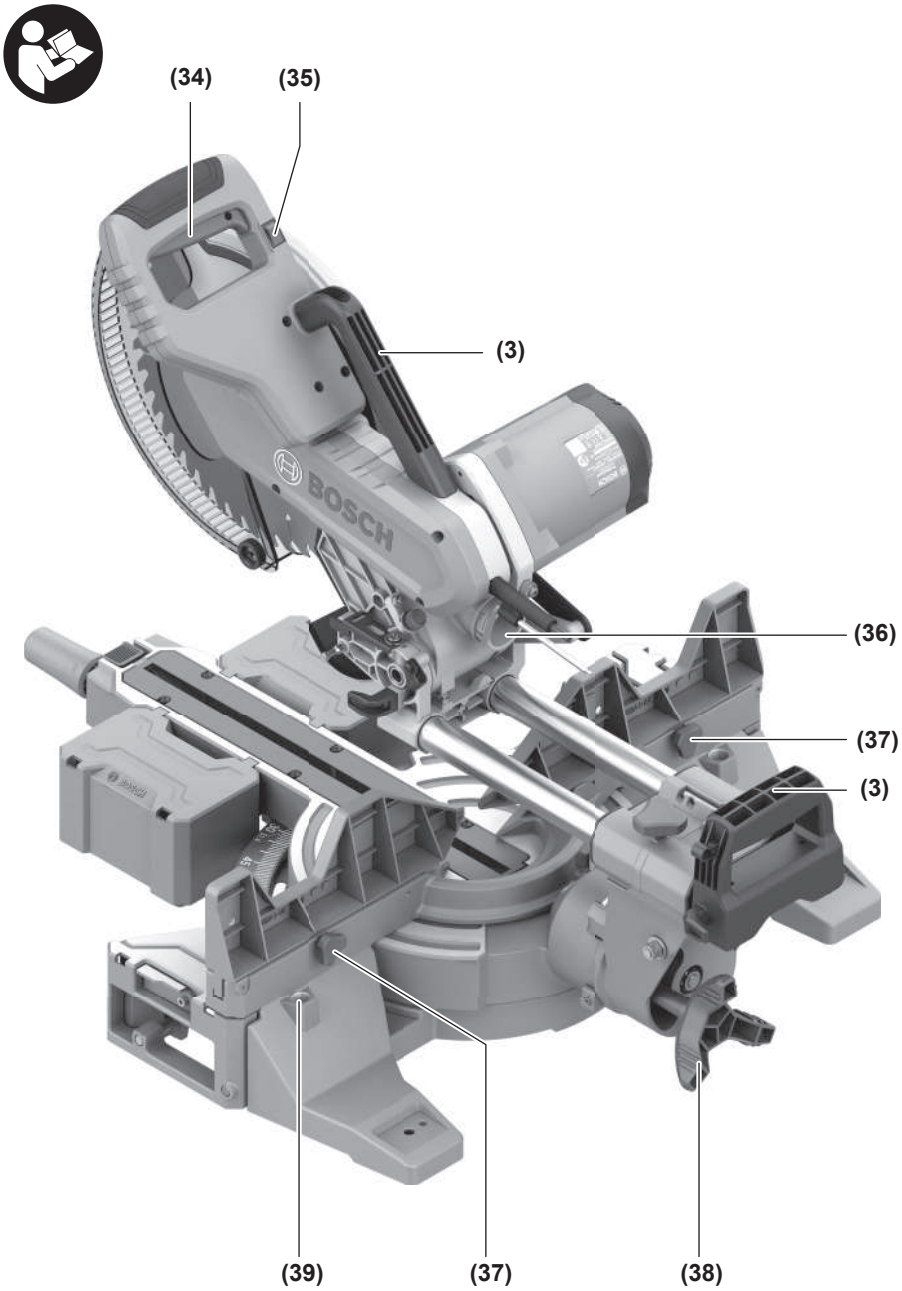
Русский ..... Страница 14

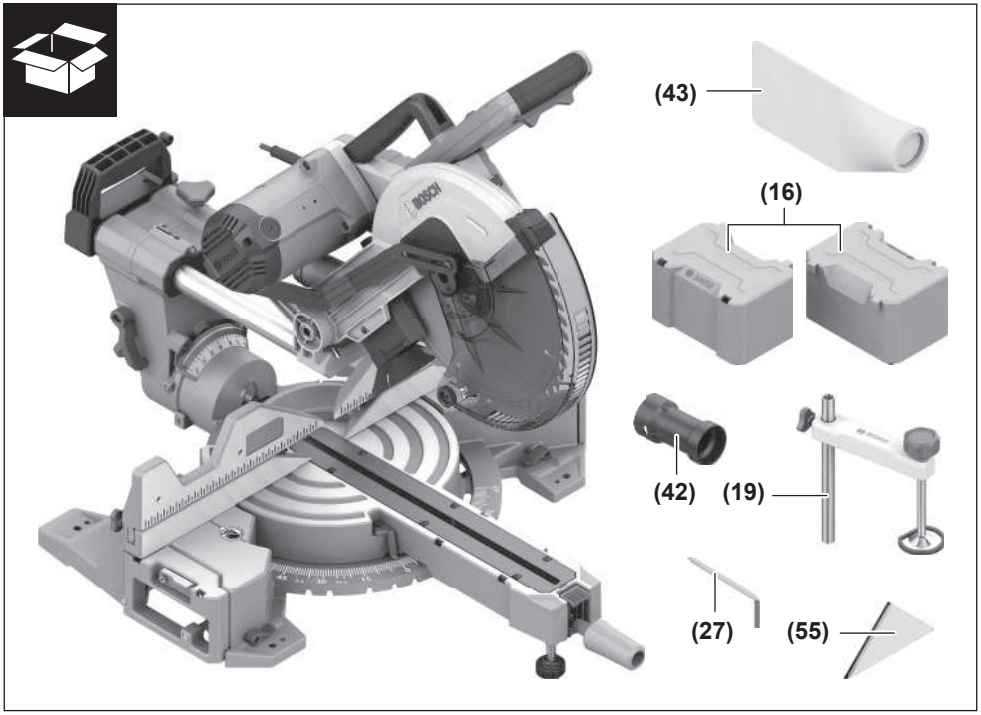
https://eu-doc.bosch.com/

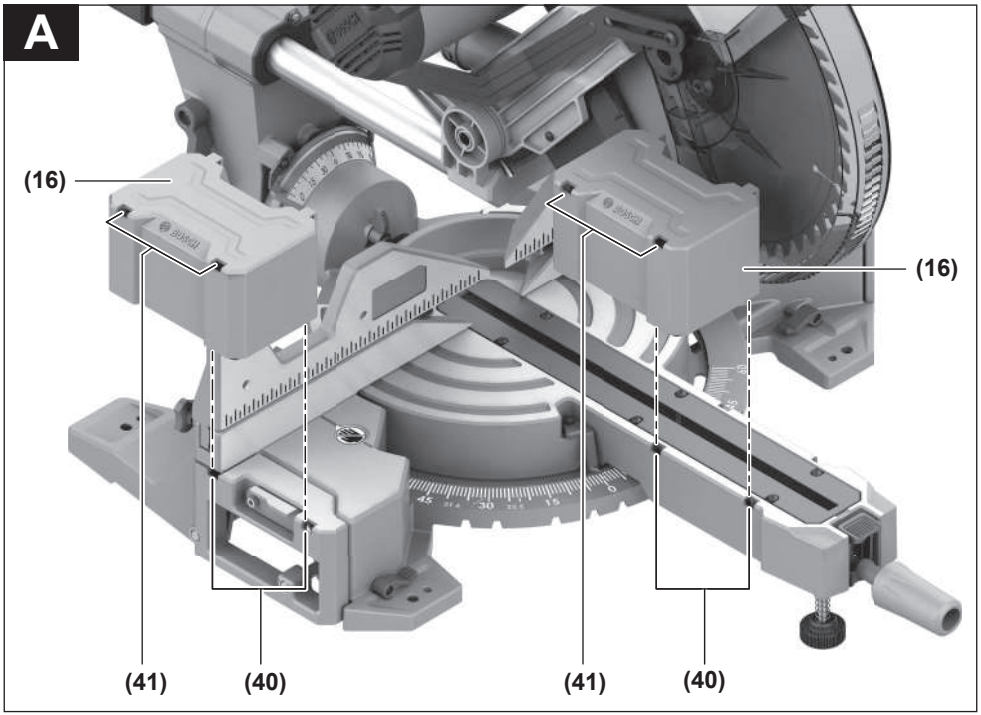


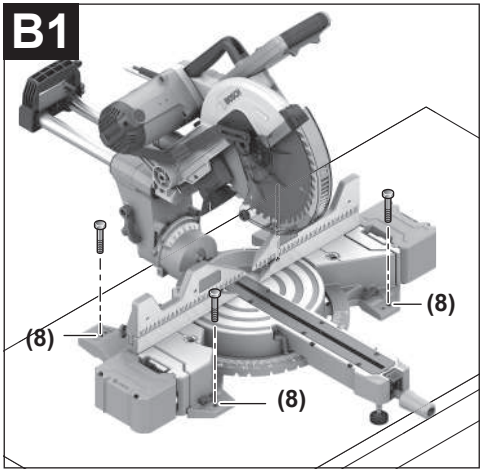

(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(21)
(20)
(19)
(18)
(17)
(8)
(9)
(10)
(16)
(15)
(8)
(14)
(13)
(12)
(11)

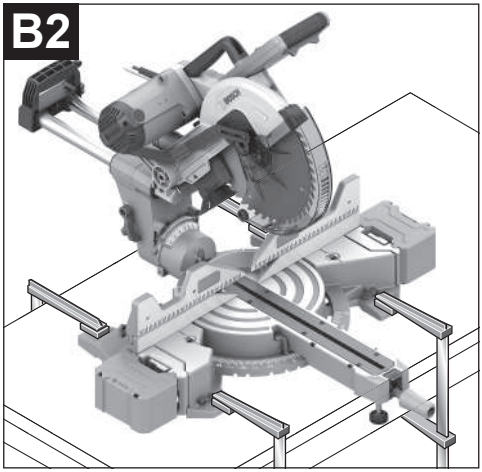

(25)
(26)
(3)
(24)
(23)
(27)
(28)
(22)
(29)
(33)
(32)
(31)
(30)

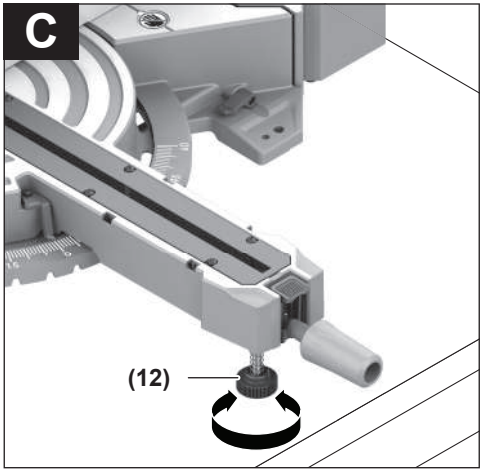

(34)
(35)
(3)
(36)
(37)
(3)
(39)
(37)
(38)

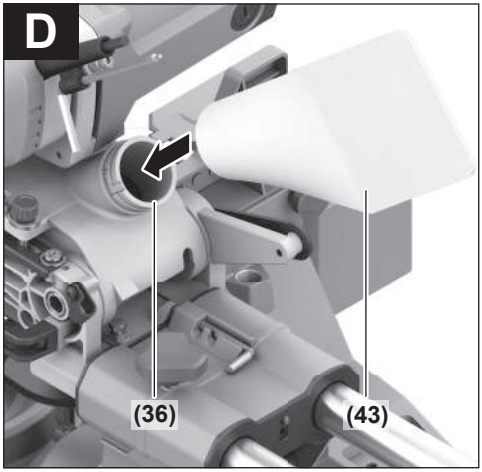

(43)
(16)
(42)
(19)
(27)
(55)

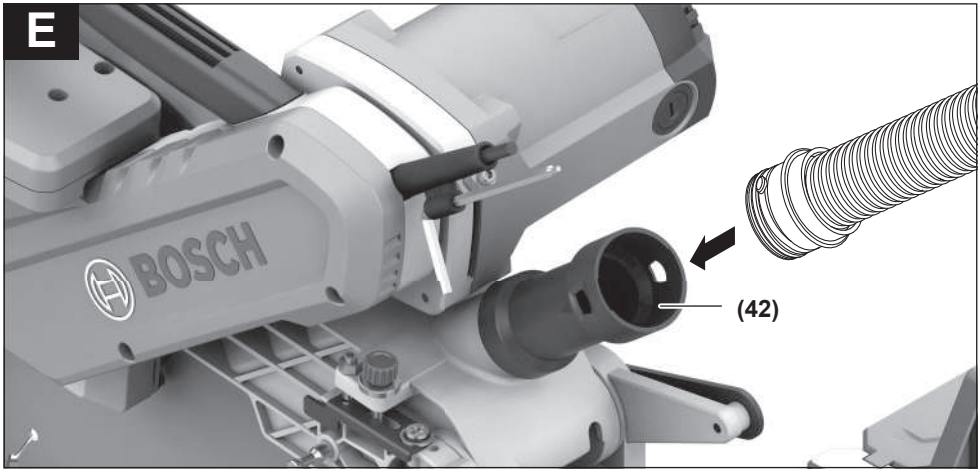

A
(16)
(16)
(41)
(40)
(41)
(40)


B1
(8)
(8)
(8)

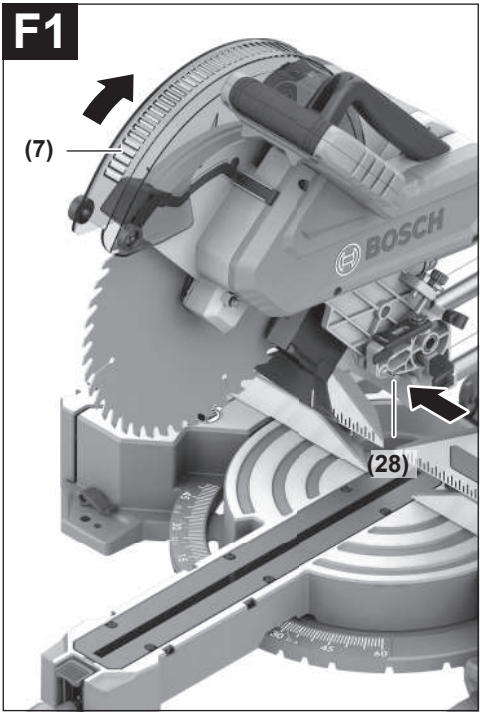

B2


C
(12)

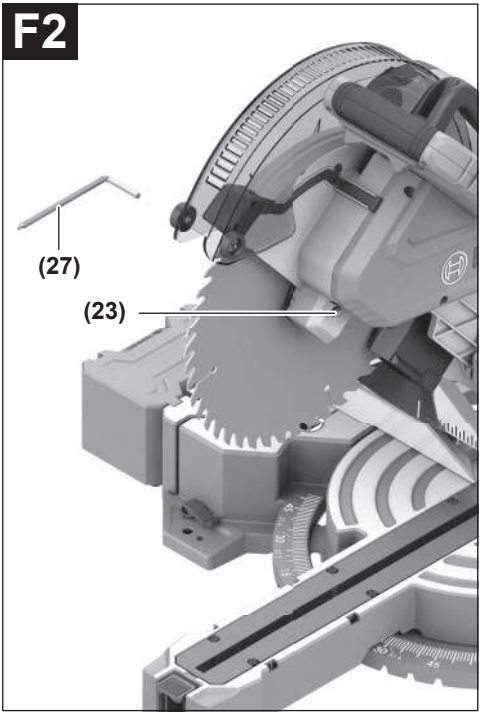

D
(36)
(43)


E
BOSCH
(42)

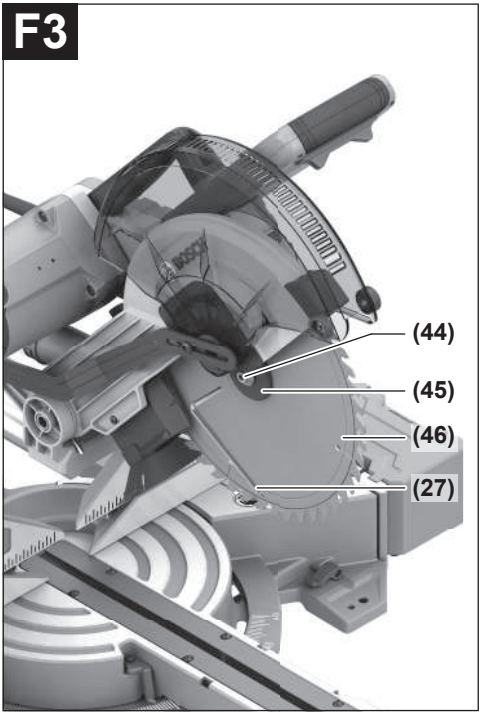
F1



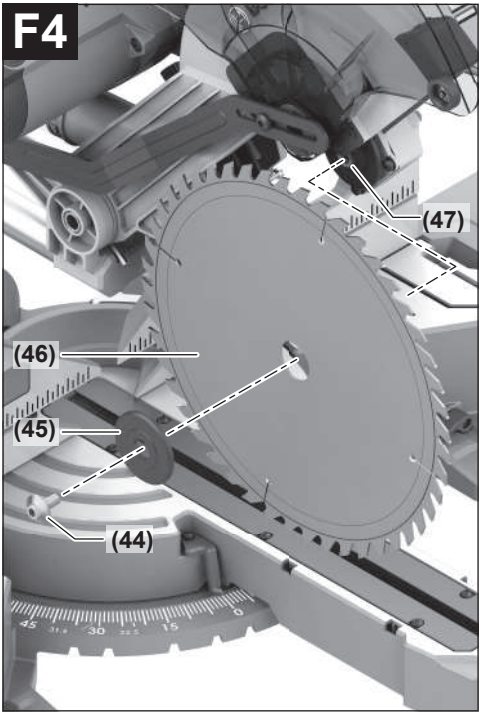
F2



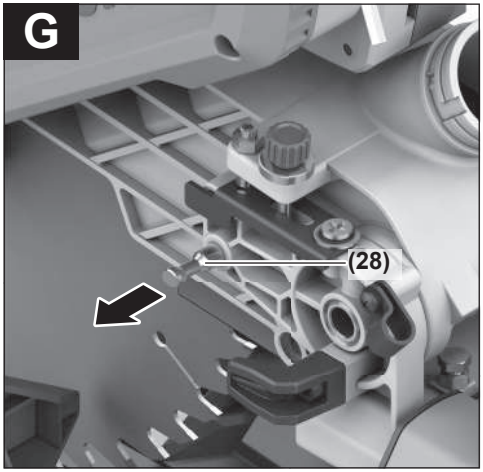
F3



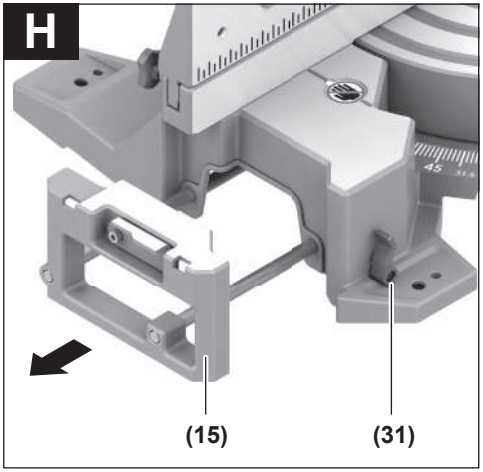
F4



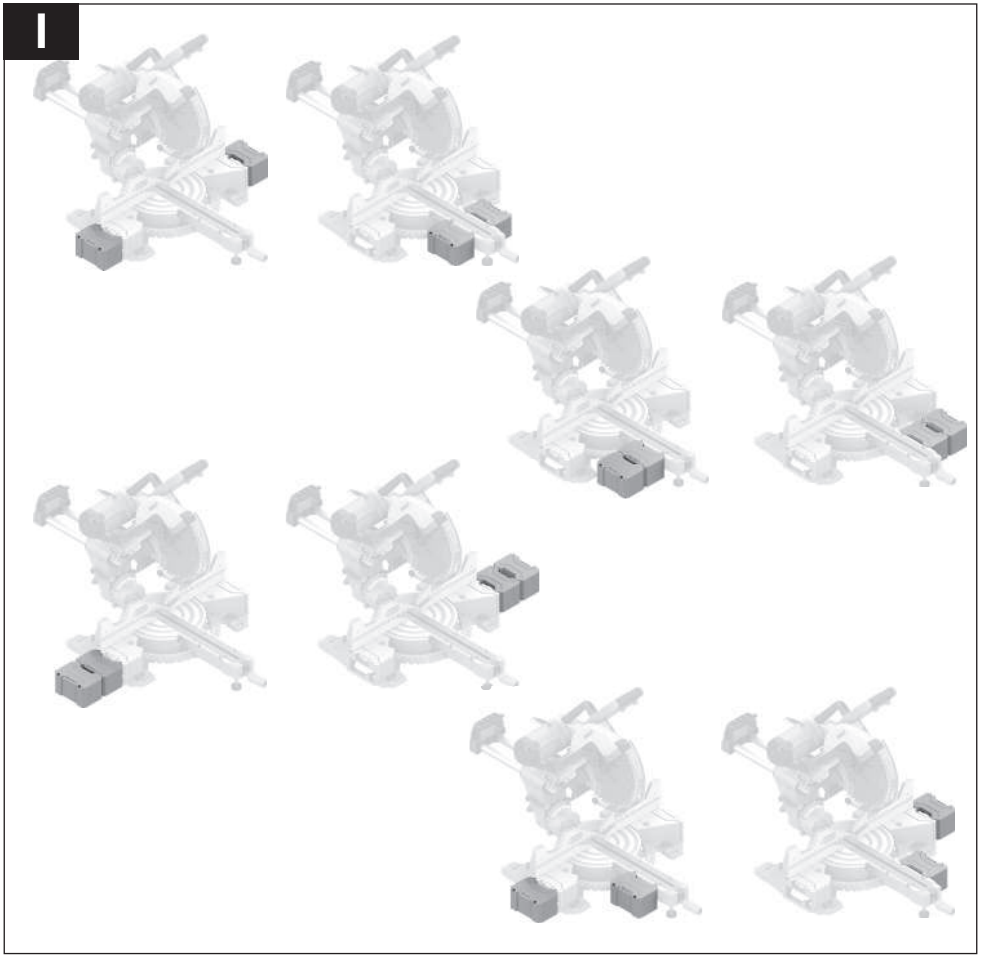
G

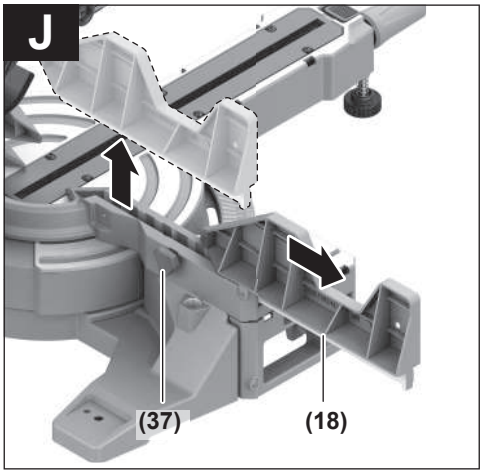


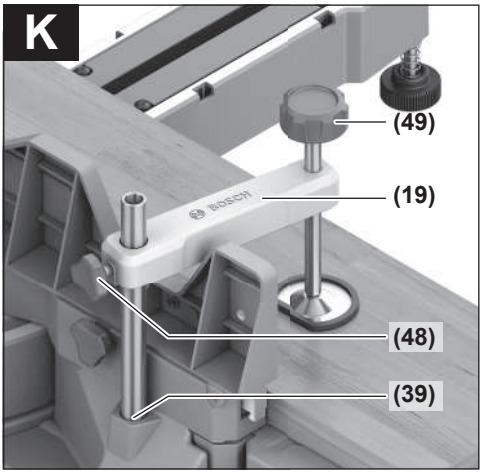
H

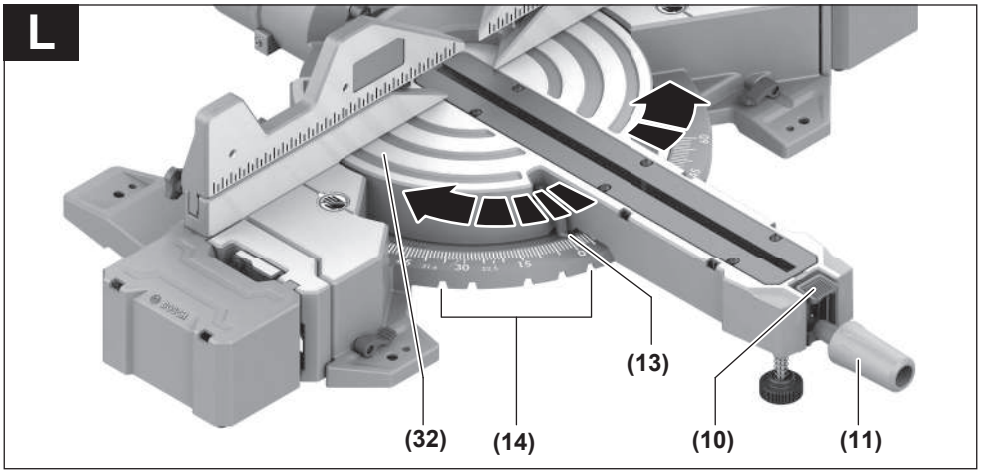


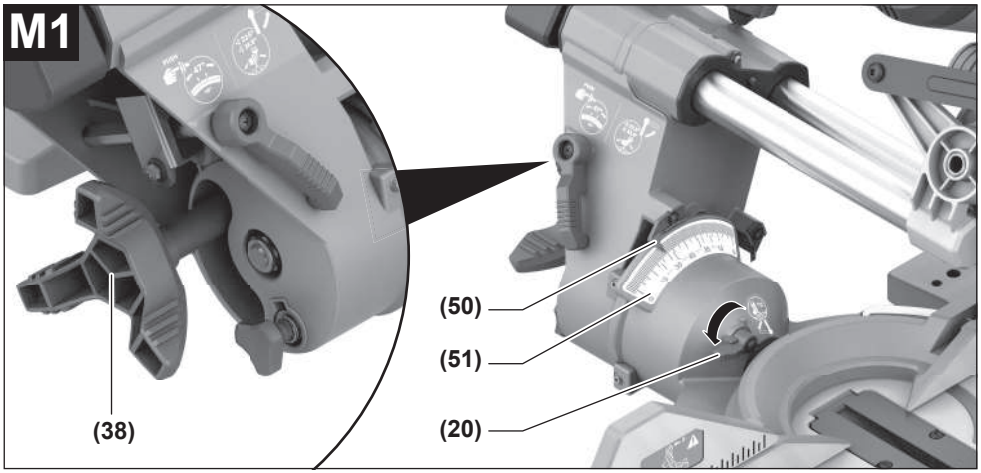
I

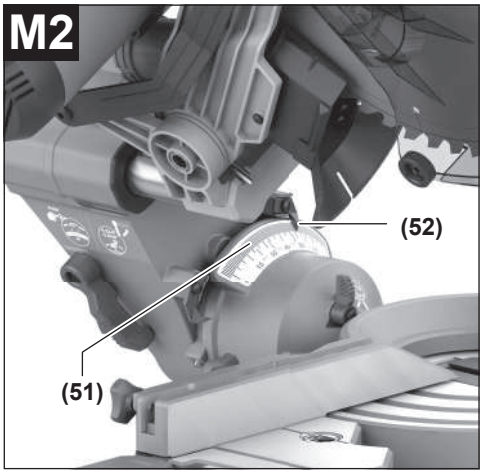


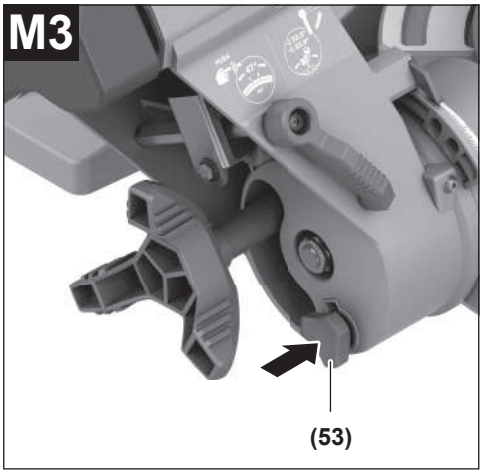

J
(37)
(18)

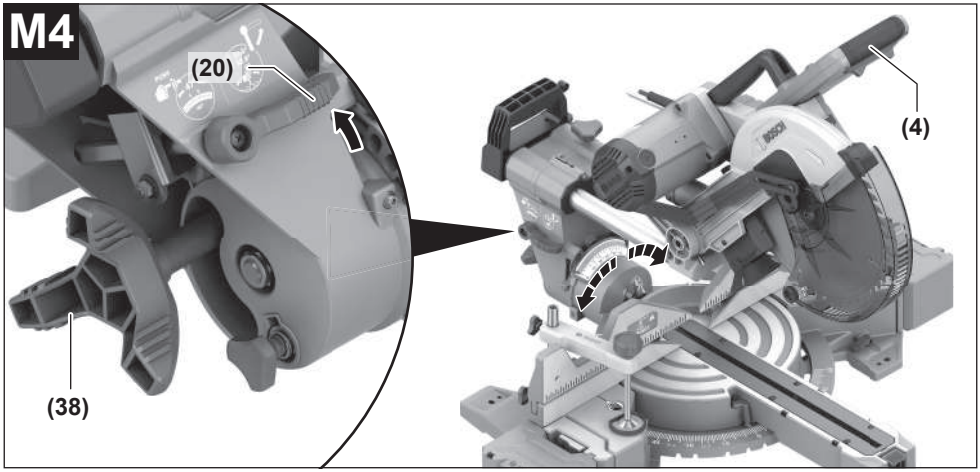

K
(49)
(19)
(48)
(39)

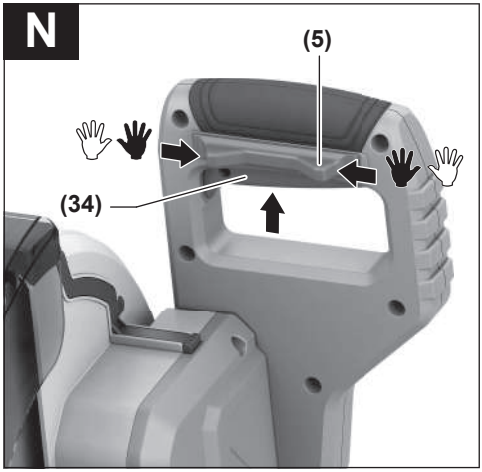

L
(32)
(14)
(13)
(10)
(11)

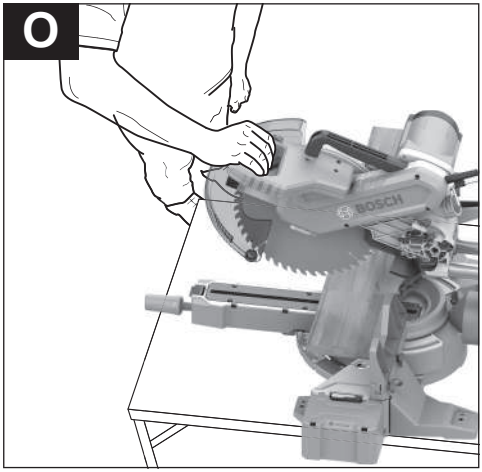

M1
(38)
(50)
(51)
(20)

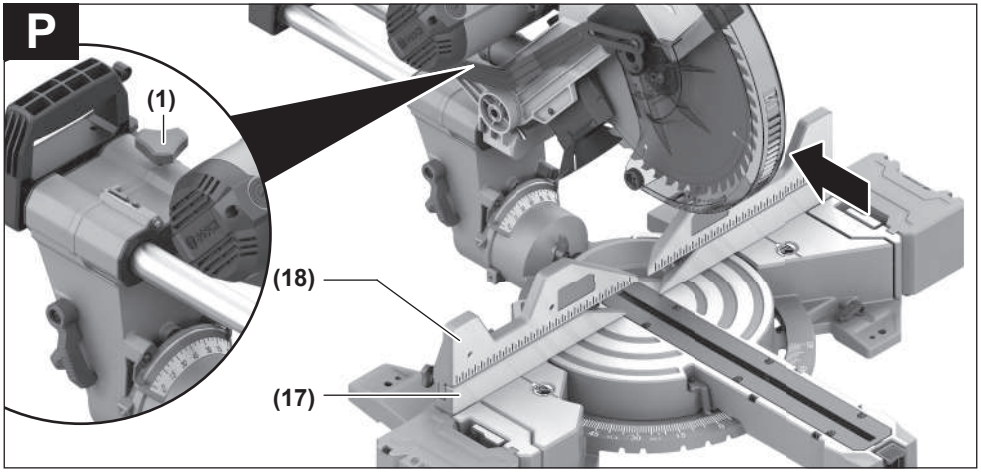

M2
(52)
(51)

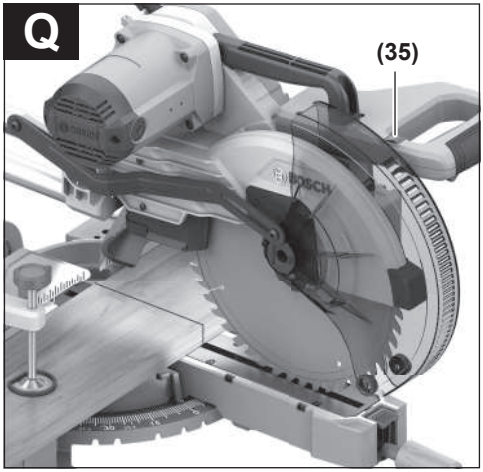

M3
(53)

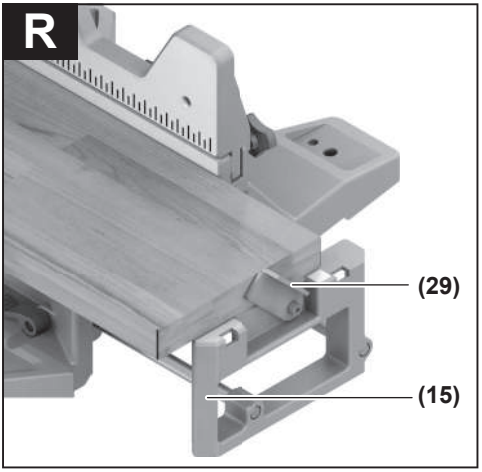

M4
(20)
(4)
(38)

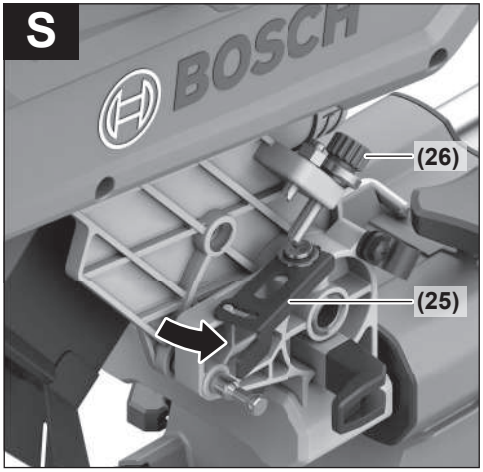

N
(5)
(34)

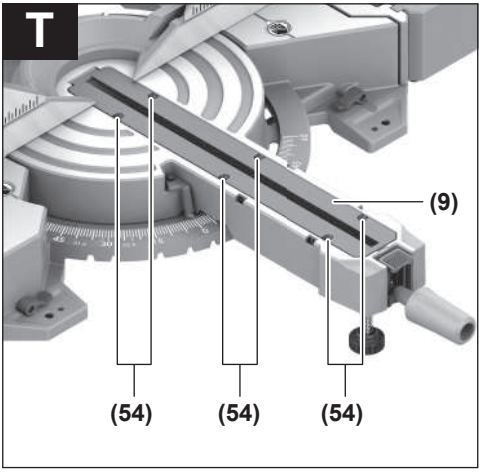

O


P
(1)
(18)
(17)

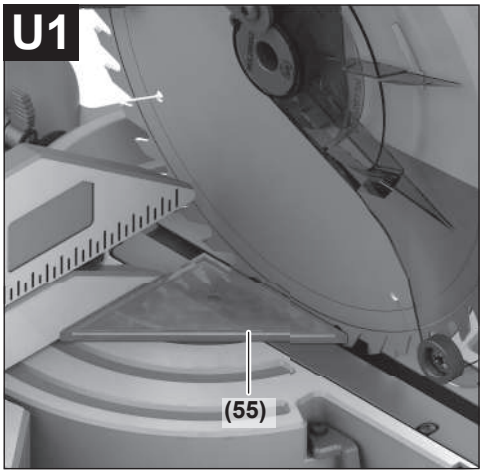

Q
(35)


R
(29)
(15)

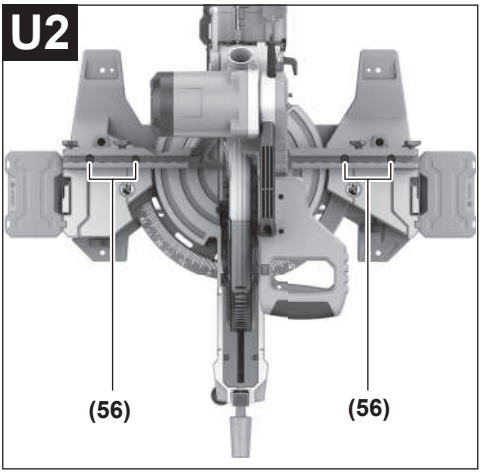

S
BOSCH
(26)
(25)


T
(9)
(54)
(54)
(54)

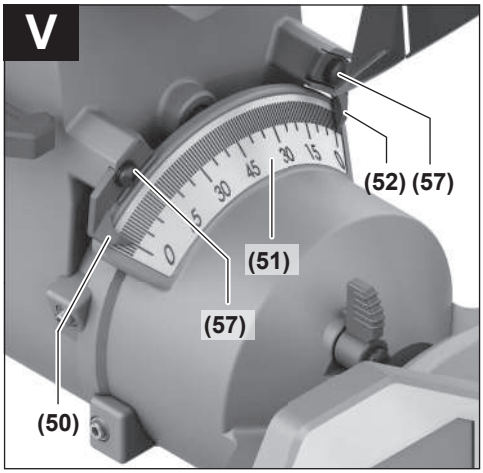
U1



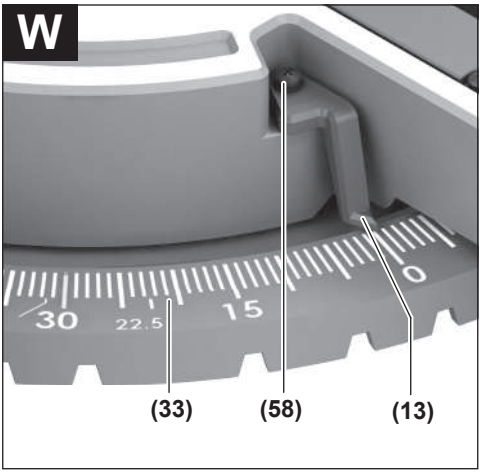
U2



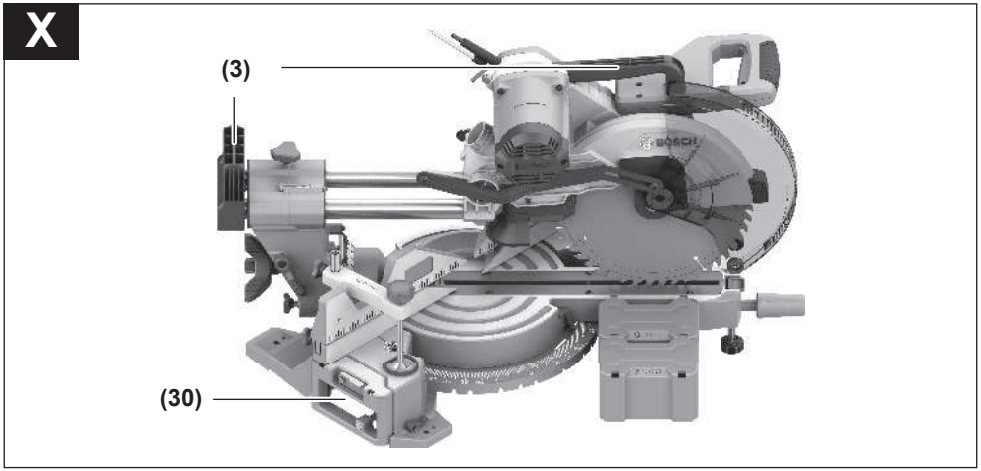
V



W



X



Русский

Только для стран Евразийского экономического союза (Таможенного союза)

Информацию о подтверждении соответствия можно найти по адресу: https://eac-documents.bosch.com/

Информация о стране происхождения и дате изготовления указана на корпусе изделия.

Контактная информация относительно импортера содержится на упаковке.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки (дату изготовления см. на этикетке).

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

Перечень критических отказов

- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации
- не использовать с перебитым или оголённым электрическим кабелем
- не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия

Возможные ошибочные действия персонала

- не использовать с поврежденной рукояткой или поврежденным защитным кожухом
- не использовать на открытом пространстве во время дождя
- не включать при попадании воды в корпус

Критерии предельных состояний

- перетёрт или повреждён электрический кабель
- поврежден корпус изделия

Тип и периодичность технического обслуживания

- Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждого использования.

Хранение

- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150-69 (Условие 1)
- Хранить в упаковке предприятия – изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Транспортировка

- категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ 15150-69 (Условие 5)
- Транспортировать при температуре окружающей среды от −50 °C до +50 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 100 %.

Указания по технике безопасности

Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ **Прочитайте все указания по технике безопасности, инструкции, иллюстрации и спецификации, предоставленные вместе с настоящим электроинструментом.** Несоблюдение каких-либо из указанных ниже инструкций может стать причиной поражения электрическим током, пожара и/или тяжелых травм.

Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.

Использованное в настоящих инструкциях и указаниях понятие «электроинструмент» распространяется на электроинструмент с питанием от сети (с сетевым шнуром) и на аккумуляторный электроинструмент (без сетевого шнура).

Безопасность рабочего места

- ▶ **Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.** Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- ▶ **Не работайте с электроинструментами во взрывоопасной атмосфере, напр., содержащей горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль.** Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- ▶ **Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц.** Отвлекшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.
- ▶ Оборудование предназначено для работы в бытовых условиях, коммерческих зонах и общественных местах, производственных зонах с малым электропотреблением, без воздействия вредных и опасных производственных факторов. Оборудование предназначено для эксплуатации без постоянного присутствия обсуживающего персонала.

Электробезопасность

- **Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае не вносите изменения в штепсельную вилку. Не применяйте переходные штекеры для электроинструментов с защитным заземлением.** Неизмененные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- **Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками.** При заземлении Вашего тела повышается риск поражения электротоком.
- **Защищайте электроинструмент от дождя и сырости.** Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- **Не разрешается использовать шнур не по назначению. Никогда не используйте шнур для транспортировки или подвески электроинструмента, или для извлечения вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента.** Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- **При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели-удлинители.** Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля-удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- **Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения.** Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

Безопасность людей

- **Будьте внимательны, следите за тем, что делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарственных средств.** Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- **Применяйте средства индивидуальной защиты. Всегда носите защитные очки.** Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
- **Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед тем как подключить электроинструмент к сети и/или к аккумулятору, поднять или переносить электроинструмент, убедитесь, что он выключен.** Удержание пальца на выключателе при транспортировке электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
- **Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента.** Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- **Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие.** Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- **Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы и одежду вдали от подвижных деталей.** Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- **При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование.** Применение пылеотсоса может снизить опасность, создаваемую пылью.
- **Хорошее знание электроинструментов, полученное в результате частого их использования, не должно приводить к самоуверенности и игнорированию техники безопасности обращения с электроинструментами.** Одно небрежное действие за долю секунды может привести к серьезным травмам.
- ВНИМАНИЕ! В случае возникновения перебоя в работе электроинструмента вследствие полного или частичного прекращения энергоснабжения или повреждения цепи управления энергоснабжением установите выключатель в положение Выкл., убедившись, что он не заблокирован (при его наличии). Отключите сетевую вилку от розетки или отсоедините съёмный аккумулятор. Этим предотвращается неконтролируемый повторный запуск.
- Квалифицированный персонал в соответствии с настоящим руководством подразумевает лиц, которые знакомы с регулировкой, монтажом, вводом эксплуатацию обслуживанием электроинструмента.
- К работе с электроинструментом допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие техническое описание, инструкцию по эксплуатации и правила безопасности.
- Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании электроинструмента лицом, ответственным за их безопасность.

Применение электроинструмента и обращение с ним

- **Не перегружайте электроинструмент. Используйте для работы соответствующий специальный электроинструмент.** С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.

- **Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе.** Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- **Перед тем как настраивать электроинструмент, заменять принадлежности или убирать электроинструмент на хранение, отключите штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте, если это возможно, аккумулятор.** Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- **Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций.** Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- **Тщательно ухаживайте за электроинструментом и принадлежностями. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента.** Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- **Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии.** Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками реже заклиниваются и их легче вести.
- **Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу.** Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.
- **Держите ручки и поверхности захвата сухими и чистыми, следите чтобы на них чтобы на них не было жидкой или консистентной смазки.** Скользкие ручки и поверхности захвата препятствуют безопасному обращению с инструментом и не дают надежно контролировать его в непредвиденных ситуациях.

Сервис

- **Ремонт электроинструмента должен выполняться только квалифицированным персоналом и только с применением оригинальных запасных частей.** Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.

Указания по технике безопасности для торцовочно-усорезочных пил

- **Торцовочно-усорезные пилы предназначены для резки дерева и подобных дереву материалов, запрещается их использование с абразивными отрезными дисками для резки черных металлов, напр., прутьев, стержней, штифтов и т.д.** Пыль от шлифования ведет к заеданию движущихся частей, напр., нижнего защитного кожуха. Искры, образующиеся при абразивной резке, могут прожечь нижний защитный кожух, вставку в прорези для диска и прочие пластиковые части.
- **Всегда, когда возможно, используйте струбцины для фиксации обрабатываемой детали. В случае придерживания обрабатываемой детали рукой обязательно держите руку на расстоянии не менее 100 мм от любой из сторон пильного диска. Не используйте эту пилу для резки заготовок, размер которых слишком мал для надежного закрепления или удерживания рукой.** При слишком близком расположении руки от пильного диска повышается риск травмы от контакта с пильным диском.
- **Обрабатываемая заготовка должна быть неподвижной и зажатой или удерживаться рукой с опорой одновременно на ограждение и на стол. Никогда не подавайте обрабатываемую заготовку под пильный диск и не выполняйте резку на весу.** Незажатые или движущиеся обрабатываемые заготовки могут быть отброшены с большой скоростью, что может стать причиной травм.
- **Проталкивайте пильный диск сквозь обрабатываемую заготовку. Не протягивайте пильный диск сквозь обрабатываемую заготовку на себя. Чтобы сделать рез, поднимите головку пилы и надвиньте ее поверх обрабатываемой заготовки без разрезания, запустите двигатель, надавите на головку пилы сверху вниз и протолкните пильный диск сквозь обрабатываемую заготовку.** Резание при движении на себя скорее всего приведет к тому, что пильный диск сядет на обрабатываемую заготовку и будет резко выброшен в сторону оператора.
- **Рука никогда не должна пересекать предполагаемую линию реза ни спереди, ни сзади пильного диска.** Придерживание обрабатываемой заготовки перекрещенными руками, т.е. удерживание обрабатываемой заготовки справа от пильного диска левой рукой или наоборот, очень опасно.
- **Не протягивайте руку за ограждение ближе, чем на 100 мм от любой из сторон пильного диска, ни для удаления древесной стружки, ни для чего-либо еще, если диск еще вращается.** Близость вращающегося пильного диска к руке может быть недооценена, что может привести к тяжелым травмам.
- **Осмотрите обрабатываемую заготовку перед резанием. Если обрабатываемая заготовка имеет изогнутую или крученую форму, закрепляйте ее внешней поверхностью изгиба к ограждению. Всегда следите за тем, чтобы по линии разреза отсутствовал зазор между обрабатываемой заготовкой, ограждением и столом.** Обрабатываемые заготовки изогнутой или крученой формы могут перекрутиться или сдвинуться, что может привести к заеданию вращающегося пильного диска во время резки. В обрабатываемой заготовке не должно быть гвоздей или инородных тел.

- **Используйте пилу только после того, как стол будет очищен от всех инструментов, обрезков дерева и т.д., за исключением обрабатываемой заготовки.** Мелкий мусор или кусочки дерева или прочие предметы, входя в контакт с вращающимся пильным диском, могут быть отброшены с большой скоростью.
- **Режьте обрабатываемые заготовки только по одной за раз.** Уложенные стопкой обрабатываемые заготовки невозможно как следует зажать или скрепить, поэтому они могут зажать пильный диск или сдвинуться во время резания.
- **Перед использованием убедитесь в том, что торцовочно-усорезная пила смонтирована или установлена на ровной, стабильной рабочей поверхности.** Ровная и стабильная рабочая поверхность снижает риск шатания торцовочно-усорезной пилы.
- **Планируйте свою работу. Каждый раз при изменении настройки вертикального или горизонтального угла распила убедитесь в том, что регулируемое ограждение правильно настроено для поддержки обрабатываемой заготовки и не будет мешать пильному диску или системе защиты.** Не включая электроинструмент в положение «ВКЛ» и не помещая обрабатываемую заготовку на стол, полностью проведите пильный диск по воображаемому разрезу, чтобы убедиться в отсутствии помех или опасности порезать ограждение.
- **Обеспечивайте адекватную опору, напр., дополнительные столы, козлы и т.д. для обрабатываемой заготовки, превышающей размер стола по ширине или длине.** Если обрабатываемая заготовка длиннее или шире стола торцовочно-усорезной пилы, то без соответствующей опоры она может накрениться. Если отрезаемая часть или обрабатываемая заготовка накренится, она может поднять нижний защитный кожух или может быть отброшена вращающимся пильным диском.
- **Не используйте других людей в качестве дополнительного стола или подпорки.** Нестабильная опора обрабатываемой заготовки может привести к зажатию пильного диска или сдвигу обрабатываемой заготовки во время резания, из-за чего Вас и Вашего помощника может затянуть под вращающийся пильный диск.
- **Отрезаемая часть не должна быть зажата или придавлена чем-либо к вращающемуся пильному диску.** При зажатии, т.е. при использовании упора для установки длины, отрезаемая часть может заклиниться пильным диском и может быть резко отброшена.
- **Всегда используйте струбцину или зажимное устройство, предназначенное для надежного закрепления круглых материалов, напр., стержней или труб.** Стержни обычно укатываются при резке, из-за чего пильный диск может “закусывать” и тянуть обрабатываемую заготовку вместе с рукой под пильный диск.
- **Дайте пильному диску разогнаться до полной скорости перед тем, как прикоснуться к обрабатываемой заготовке.** Это снижает риск отбрасывания обрабатываемой заготовки.
- **Если обрабатываемую заготовку или пильный диск заело, выключите торцовочно-усорезную пилу. Подождите, пока все движущиеся части не остановятся, и извлеките вилку из розетки сети питания и/или извлеките батарею. Затем освободите зажатый материал.** Если продолжить резать заевшую обрабатываемую заготовку, можно утратить контроль над торцовочно-усорезной пилой или повредить ее.
- **По завершении резания, отпустите выключатель, опустите головку пилы вниз и подождите, пока пильный диск не остановится, и лишь затем убирайте отрезанную часть.** Приближать руку к движущемуся по инерции пильному диску опасно.
- **Крепко держите ручку, выполняя неполный прорез или отпуская выключатель до того, как головка пилы полностью опустится вниз.** При торможении пилы головку пилы может внезапно потянуть вниз, что ведет к риску получения травмы.
- **Не отпускайте рукоятку при достижении пильной головкой самого нижнего положения. Всегда возвращайте пильную головку в верхнее положение вручную.** Бесконтрольное движение пильной головки может привести к травмам.
- **Содержите рабочее место в чистоте.** Смеси материалов особенно опасны. Пыль легких металлов может возгораться или взрываться.
- **Не применяйте тупые, треснувшие, погнутые или поврежденные пильные диски. Пильные диски с тупыми или неправильно разведенными зубьями ведут в результате очень узкого пропила к повышенному трению, заклиниванию диска и к обратному удару.**
- **Не применяйте пильные диски из высоколегированной быстрорежущей стали (сталь HSS).** Такие диски могут легко разломаться.
- **Всегда используйте пильные диски правильного размера и с подходящим посадочным отверстием (напр., ромбовидной или круглой формы).** Пильные диски, не соответствующие крепежным частям пилы, вращаются с биением и ведут к потере контроля над инструментом.
- **Никогда не удаляйте обрезки материала, стружку и т. п. из зоны резания во время работы электроинструмента.** Вначале приведите кронштейн рабочего инструмента в состояние покоя и затем выключайте электроинструмент.
- **Не касайтесь пильного диска после работы, пока он не остынет.** При работе пильный диск сильно нагревается.

Символы

Следующие символы могут иметь значение для использования Вашего электроинструмента. Запомните, пожалуйста, эти символы и их значение. Правильное толкова-

ние символов поможет Вам лучше и надежнее работать с этим электроинструментом.

Символы и их значение



Не подставляйте руки в зону пиления при работающем электроинструменте. При контакте с пильным диском возникает опасность травмирования.



Применяйте противопылевой респиратор.



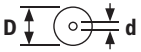
Используйте защитные очки.



Носите средства защиты органов слуха. Воздействие шума может привести к потере слуха.



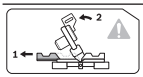
Опасный участок! По возможности, держите кисти, пальцы и руки подальше от этого участка.

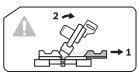


Соблюдайте размеры пильного диска (диаметр пильного диска **D**, диаметр отверстия **d**). Диаметр отверстия **d** должен подходить к шпинделю инструмента без зазора. При необходимости использования переходника следите за тем, чтобы размеры переходника соответствовали толщине тела диска и диаметру отверстия пильного диска, а также диаметру шпинделя инструмента. По возможности, используйте переходники, поставляемые вместе с пильным диском.

Диаметр пильного диска **D** должен соответствовать данным на символе.

См. также «Размеры подходящих пильных дисков» в разделе «Технические данные».



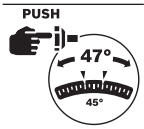


При распиловке под вертикальным углом скоса регулируемые упорные планки следует выдвинуть наружу или снять.

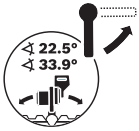
Символы и их значение



Для регулировки правого диапазона вертикального угла скоса необходимо сначала слегка наклонить влево кронштейн и затем нажать влево рычаг регулировки.



Для регулировки полного диапазона вертикального угла скоса до 47° (слева или справа) необходимо отжать кнопку блокировки внутрь.



Для регулировки вертикального стандартного угла скоса (22,5° и 33,9°) необходимо отпустить рычаг блокировки движением вверх.

Описание продукта и услуг



Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Несоблюдение указаний по технике безопасности и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или тяжелым травмам.

Пожалуйста, соблюдайте иллюстрации в начале руководства по эксплуатации.

Применение по назначению

Электроинструмент предназначен для стационарной прямолинейной продольной и поперечной распиловки древесины. Возможны горизонтальные углы распила от −52° до +60° и вертикальные углы распила от 47° (слева) до 47° (справа).

Мощность электроинструмента рассчитана для пиления твердой и мягкой древесины, а также стружечных и древесноволокнистых плит.

При использовании соответствующих пильных дисков возможно распиливание алюминиевых профилей и пластмассы.

Изображенные составные части

Нумерация представленных компонентов относится к изображению электроинструмента на странице с иллюстрациями.

- **(1)** Фиксирующий винт механизма протяжки
- **(2)** Механизм протяжки
- **(3)** Ручка для транспортировки
- **(4)** Рукоятка
- **(5)** Блокировка выключателя

(6) Защитный кожух
(7) Маятниковый защитный кожух
(8) Отверстия для установки
(9) Вставная пластина
(10) Кнопка фиксации угла скоса (по горизонтали)
(11) Ручка-фиксатор для выставления произвольного угла скоса (по горизонтали)
(12) Защита от опрокидывания
(13) Указатель угла скоса (по горизонтали)
(14) Насечки для наиболее распространенных углов скоса (по горизонтали)
(15) Удлинитель стола
(16) Опора для заготовки
(17) Неподвижная упорная планка
(18) Регулируемая упорная планка
(19) Струбцина
(20) Рычаг регулировки для диапазона угла скоса (по вертикали слева или по вертикали справа)
(21) Фиксирующий рычаг для стандартного угла скоса (по вертикали)
(22) Ролик скольжения
(23) Фиксатор шпинделя
(24) Выходное отверстие подсветки
(25) Ограничитель глубины
(26) Юстировочный винт ограничителя глубины
(27) Ключ с внутренним шестигранником
(28) Транспортный предохранитель
(29) Продольный упор
(30) Выемки для захвата
(31) Зажимной рычаг удлинителя стола
(32) Пильный стол
(33) Шкала угла скоса (по горизонтали)
(34) Выключатель
(35) Выключатель подсветки
(36) Патрубок для выброса опилок
(37) Барашковый винт для фиксации упорной планки
(38) Зажимное колесо для угла скоса (по вертикали)
(39) Отверстия для струбцины
(40) Крепление опоры для заготовок (на электроинструменте)
(41) Крепление второй опоры для заготовок (на опоре для заготовок)
(42) Адаптер пылеудаления
(43) Пылесборный мешок
(44) Шуруп с внутренним шестигранником для крепления пильного диска
(45) Зажимной фланец
(46) Пильный диск
(47) Внутренний зажимной фланец
(48) Барашковый винт для регулировки высоты резьбового стержня
(49) Винт струбцины
(50) Указатель угла скоса (по вертикали) при наклоне вправо
(51) Шкала угла скоса (по вертикали)
(52) Указатель угла скоса (по вертикали) при наклоне влево
(53) Кнопка блокировки угла скоса 47° (по вертикали)
(54) Винты вставной пластины
(55) Угольник
(56) Винты с внутренним шестигранником для упорной планки
(57) Винты указателя угла (по вертикали)
(58) Винт указателя угла (по горизонтали)

Технические данные

Панельная пила		GCM 340-305 D	GCM 340-305 D
Товарный номер		**3 601 M60 0..**	**3 601 M60 0B0**
Ном. потребляемая мощность	Вт	1800	1800
Число оборотов холостого хода	об/мин	4050	4050
Вес[A)]	кг	22,2	22,2
Класс защиты		⧈ / II	⧈ / II
Размеры подходящих пильных дисков			
Диаметр пильного диска **D**	мм	305	305
Толщина тела диска	мм	1,4–2,2	1,4–2,2
Макс. ширина пропила	мм	3,2	3,2

Панельная пила		**GCM 340-305 D**	**GCM 340-305 D**
Диаметр отверстия **d**	мм	30	25,4

A) Со струбциной, без кабеля для подключения к сети

Допустимые размеры заготовки (макс./мин.): (см. „Допустимые размеры заготовки“, Страница 25)

Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.

Значения могут варьироваться в зависимости от инструмента, способа применения и условий окружающей среды. Более подробная информация представлена на сайте www.bosch-professional.com/wac.

Данные о шуме

Шумовая эмиссия определена в соответствии с **EN IEC 62841-3-9**.

А-взвешенный уровень шума от электроинструмента составляет обычно: уровень звукового давления **96** дБ(А); уровень звуковой мощности **105** дБ(А). Погрешность K = **3** дБ.

Используйте средства защиты органов слуха!

Указанное в настоящих инструкциях значение шумовой эмиссии измерено по стандартной методике измерения и может быть использовано для сравнения электроинструментов. Оно также пригодно для предварительной оценки шумовой эмиссии.

Значение шумовой эмиссии указано для основных видов работы с электроинструментом. Однако если электроинструмент будет использован для выполнения других работ с применением непредусмотренных изготовителем рабочих инструментов или техническое обслуживание не будет отвечать предписаниям, то значение шумовой эмиссии может быть иным. Это может значительно повысить общую шумовую эмиссию в течение всей продолжительности работы.

Для точной оценки шумовой эмиссии в течение определенного временного интервала нужно учитывать также и время, когда инструмент выключен или, хотя и включен, но не находится в работе. Это может значительно сократить шумовую эмиссию в пересчете на полное рабочее время.

Сборка

▶ **Предотвращайте непреднамеренный запуск электроинструмента. Во время монтажа и всех других работ с электроинструментом штепсельная вилка должна быть отключена от сети питания.**

Комплект поставки



Обратите внимание на описание комплекта поставки в начале руководства по эксплуатации.

Перед первым использованием электроинструмента проверьте наличие всех указанных ниже компонентов:

- Панельная пила с установленным пильным диском
- Пылесборный мешок **(43)**
- Адаптер пылеудаления **(42)**
- Опора для заготовок **(16)** (2 шт.)
- Струбцина **(19)**
- Ключ-шестигранник **(27)**
- Угольник **(55)**

Указание: Проверьте электроинструмент на предмет возможных повреждений.
Перед использованием электроинструмента следует тщательно проверить защитные устройства или компоненты с возможностью легкого повреждения на предмет безупречной и соответствующей назначению функции. Проверьте безупречную функцию, свободный ход и исправность подвижных частей. Все части должны быть правильно установлены и выполнять все условия для обеспечения безупречной работы.
Поврежденные защитные устройства и компоненты должны быть отремонтированы квалифицированным персоналом в авторизованной специализированной мастерской или заменены.

Монтаж отдельных частей

- Осторожно распакуйте все детали из комплекта поставки.
- Снимите весь упаковочный материал с электроинструмента и входящих в комплект поставки принадлежностей.

Установка опор для заготовок (см. рис. A)

Опоры для заготовок **(16)** можно устанавливать слева, справа или спереди на электроинструменте. Универсальная система переустановки обеспечивает множество вариантов удлинения или расширения рабочей зоны (см. рис. **I**).

- При необходимости вставьте опору для заготовок **(16)** в крепления **(40)** на электроинструменте или в крепления **(41)** второй опоры для заготовок.

▶ **Не переносите электроинструмент за опоры для заготовок.**
При транспортировке электроинструмента используйте только транспортировочные приспособления.

Стационарный или временный монтаж

▶ **Для обеспечения надежной работы электроинструмент должен быть до начала эксплуатации установлен на ровную и прочную рабочую поверхность (например, верстак).**

Монтаж на рабочей поверхности (см. рис. B1–B2)

– Закрепите электроинструмент подходящими винтами на рабочей поверхности. Для этого служат отверстия **(8)**.

или

– Прижмите ножки инструмента обычными струбцинами к рабочей поверхности.

Монтаж на верстаке производства Bosch

Верстаки GTA производства Bosch обеспечивают устойчивое положение электроинструмента на любой поверхности благодаря регулируемым по высоте ножкам. Опоры верстака служат для поддержки длинных заготовок.

▶ **Прочтите все прилагаемые верстаку предупредительные указания и инструкции.** Несоблюдение предупреждающих указаний и инструкций может вызвать поражение электротоком, пожар и/или привести к тяжелым травмам.

▶ **Правильно установите верстак перед монтажом электроинструмента.** Правильная сборка стола важна для предотвращения его поломки.

– Монтируйте электроинструмент на верстаке в положении как для транспортировки.

Гибкий монтаж (не рекомендуется!) (см. рис. C)

Если в виде исключения невозможно поставить электроинструмент на ровную и стабильную поверхность, можно использовать защиту от опрокидывания.

▶ **Без защиты от опрокидывания электроинструмент стоит нестабильно и, в особенности при пилении под максимальными горизонтальными и/или вертикальными углами распила, может опрокинуться.**

– Вкрутите или выкрутите защиту от опрокидывания **(12)** настолько, чтобы электроинструмент ровно стоял на рабочей поверхности.

Удаление пыли и стружки

При работе принимайте меры по снижению количества пыли.

Подходящее вытяжное устройство или контейнер для пыли/пылесборник снижают количество опасной для здоровья пыли. Обеспечьте хорошую вентиляцию рабочего места. Всегда используйте подходящие средства защиты органов дыхания. При использовании контейнера для пыли своевременно опорожняйте его и регулярно очищайте фильтрующий элемент, чтобы обеспечить оптимальное отведение пыли.

При использовании пылесоса соблюдайте следующие требования. Соблюдайте действующие в стране предписания относительно обрабатываемых материалов.

▶ **Избегайте скопления пыли на рабочем месте.** Пыль может легко воспламеняться.

Требования к пылесосу		
Рекомендуемый номинальный диаметр шланга	мм	**28**
Требуемое разрежение[A)]	мбар гПа	≥ **140** ≥ **140**
Требуемый расход[A)]	л/с м³/ч	≥ **23** ≥ **82,8**
Рекомендуемая эффективность фильтра		Класс пыли M[B)]

A) Значение мощности на всасывающем патрубке электроинструмента

B) Согласно IEC/EN 60335-2-69

Соблюдайте указания относительно пылесоса. При снижении мощности всасывания прервите работу и устраните причину.

Отсос пыли/стружки может быть невозможен из-за пыли, стружки, а также отколовшихся фрагментов заготовки.

– Выключите электроинструмент и вытащите штепсель из розетки.

– Подождите, пока пильное полотно остановится полностью.

– Найдите причину заклинивания и устраните ее.

Собственная система пылеудаления (см. рис. D)

Для простого сбора стружки применяйте поставляемый пылесборный мешок **(43)**.

– Наденьте мешок для пыли **(43)** на патрубок для выброса опилок **(36)**.

Во время работы мешок для пыли не должен соприкасаться с подвижными частями инструмента.

Своевременно опорожняйте мешок для пыли.

▶ **Проверяйте и очищайте пылесборный мешок каждый раз после использования.**

▶ **Во избежание опасности возгорания снимайте пылевой мешок при распиле алюминия.**

Внешняя система пылеудаления (см. рис. E)

Для удаления пыли к адаптеру для подключения пылесоса **(42)** можно присоединить шланг пылесоса (Ø **35** мм).

– Вращая, надвиньте адаптер пылеудаления **(42)** на патрубок для выброса опилок, чтобы он вошел в зацепление над зажимным кольцом патрубка для выброса опилок **(36)**.

– Соедините шланг пылесоса с адаптером для подключения пылесоса **(42)** (**разъем Click&Clean**).

Пылесос должен быть пригоден для обрабатываемого материала.

Применяйте специальный пылесос для удаления особо вредных для здоровья видов пыли возбудителей рака или сухой пыли.

Очистка адаптера пылеудаления

Для обеспечения оптимального пылеудаления необходимо регулярно очищать адаптер пылеудаления **(42)**.

– Снимите адаптер пылеудаления **(42)**, выкрутив его с патрубка для выброса опилок **(36)**.

– Удалите обломки заготовки и опилки.

– Снова наденьте адаптер пылеудаления, поворачивая его, на патрубок для выброса опилок, чтобы он вошел в зацепление над зажимным кольцом патрубка для выброса опилок.

Замена пильного диска (см. рис. F1–F4)

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- ▶ **При установке пильного диска надевайте защитные перчатки.** Прикосновение к пильному диску может привести к травме.

Применяйте только пильные диски с максимальной допустимой скоростью выше скорости холостого хода Вашего электроинструмента.

Применяйте только пильные диски с параметрами, указанными в этом руководстве по эксплуатации, которые испытаны по EN 847-1 и имеют соответствующее обозначение.

Используйте только пильные диски, рекомендованные изготовителем электроинструмента и пригодные для обрабатываемого материала. Это предотвращает перегрев зубьев при распиливании.

Демонтаж пильного диска

- – Нажмите транспортный фиксатор **(28)** внутрь, чтобы зафиксировать кронштейн в рабочем положении. Это облегчит смену пильного диска.
- – Отклоните маятниковый защитный кожух **(7)** назад и удерживайте его в этом положении.
- – Поверните винт с внутренним шестигранником **(44)** с помощью ключа-шестигранника **(27)** и одновременно прижмите фиксатор шпинделя **(23)**, чтобы он вошел в зацепление.
- – Удерживайте фиксатор шпинделя **(23)** нажатым и одновременно выкручивайте винт с внутренним шестигранником **(44)** по часовой стрелке (левая резьба!).
- – Снимите зажимной фланец **(45)**.
- – Снимите пильный диск **(46)**.
- – Медленно отведите маятниковый кожух назад.

Монтаж пильного диска

- ▶ **Следите за тем, чтобы направление резания зубьев (стрелка на пильном диске) совпадало с направлением стрелки на маятниковом защитном кожухе!**

При необходимости очистите перед монтажом все монтируемые части.

- – Отклоните маятниковый защитный кожух **(7)** назад и удерживайте его в этом положении.
- – Наденьте новый пильный диск на внутренний зажимной фланец **(47)**.
- – Наденьте зажимной фланец **(45)** и вкрутите винт с внутренним шестигранником **(44)**. Прижмите фиксатор шпинделя **(23)**, чтобы он вошел в зацепление, и затяните винт с внутренним шестигранником против часовой стрелки.
- – Медленно отведите маятниковый кожух назад.
- – Прижмите кронштейн за рукоятку **(4)** слегка вниз, чтобы снять нагрузку с транспортного предохранителя **(28)**.
- – Полностью вытяните транспортный предохранитель **(28)** наружу.
  Теперь кронштейн снова может свободно перемещаться.

Работа с инструментом

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Транспортный предохранитель (см. рис. G)

Транспортный предохранитель **(28)** облегчает транспортировку электроинструмента к различным местам работы.

Снятие транспортного предохранителя (рабочее положение)

- – Прижмите кронштейн за рукоятку **(4)** слегка вниз, чтобы снять нагрузку с транспортного предохранителя **(28)**.
- – Вытяните транспортный предохранитель **(28)** полностью наружу.
- – Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Активирование транспортного предохранителя (транспортное положение)

- – Отпустите установочный винт **(1)**, если тяговое устройство **(2)** заедает. Потяните кронштейн рабочего инструмента полностью вперед и снова затяните установочный винт, чтобы зафиксировать тяговое устройство.
- – Для фиксации пильного стола **(32)** зажмите ручку фиксации **(11)**.
- – Поверните кронштейн рабочего инструмента за рукоятку **(4)** вниз настолько, чтобы транспортный предохранитель **(28)** можно было полностью вдавить.

Кронштейн рабочего инструмента надежно зафиксирован в транспортировочном положении.

Подготовка эксплуатации

Удлинение/расширение пильного стола (см. рис. H–I)

Длинные и тяжелые заготовки нужно подпереть или подложить что-нибудь под них.

Пильный стол можно удлинять влево и вправо с помощью удлинительных элементов **(15)**.

- – Поднимите зажимной рычаг **(31)** вверх.
- – Выдвиньте удлинитель стола **(15)** наружу на необходимую длину.
- – Для фиксации удлинителя стола снова поверните зажимной рычаг **(31)** вниз.

Универсальная система переустановки опор для заготовок **(16)** обеспечивает множество вариантов удлинения или расширения рабочей зоны.

- – При необходимости вставьте опору для заготовок **(16)** в крепления **(40)** на электроинструменте или в крепления **(41)** второй опоры для заготовок.

▶ **Не переносите электроинструмент за опоры для заготовок.**
При транспортировке электроинструмента используйте только транспортировочные приспособления.

Удаление/смещение упорной планки (см. рис. J)

При распиливании под вертикальными углами скоса в зависимости от направления распила Вам нужно полностью снять или вытянуть наружу левую или правую регулируемую упорную планку **(18)**.

– Открутите барашковые винты **(37)**.
– *Удаление:*
Снимите регулируемую упорную планку **(18)** движением вверх.
Смещение:
Выдвиньте регулируемую упорную планку **(18)** полностью наружу.

После распиливания под вертикальными углами скоса установите регулируемую упорную планку **(18)** обратно в исходное положение и затяните барашковые винты **(37)**.

Закрепление заготовки (см. рис. K)

Для обеспечения оптимальной безопасности труда всегда закрепляйте заготовку.
Не обрабатывайте заготовки, размеры которых недостаточны для крепления.

– Крепко прижмите заготовку к упорным планкам **(17)** и **(18)**.
– Вставьте прилагающуюся струбцину **(19)** в одно из предусмотренных для нее отверстий **(39)**.
– Отпустите барашковый винт **(48)** и подгоните струбцину под заготовку. Крепко затяните барашковый винт.
– Туго затяните резьбовой стержень **(49)**, закрепив таким образом заготовку.

Снятие крепления детали

– Чтобы раскрыть струбцину, поворачивайте винт струбцины **(49)** против часовой стрелки.

Настройка горизонтального угла распила

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.

Установка стандартного горизонтального угла распила (см. рис. L)

Для быстрой и точной настройки часто используемых горизонтальных углов распила на пильном столе предусмотрены насечки **(14)**:

слева		справа
	0°	
52°; 45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°; 60°

– Отпустите ручку-фиксатор **(11)**, если она затянута.
– Нажмите кнопку фиксации **(10)** вниз и поверните пильный стол **(32)** за ручку-фиксатор влево или вправо так, чтобы указатель угла распила **(13)** указывал на нужный стандартный горизонтальный угол распила.
– Отпустите кнопку фиксации **(10)**. Пильный стол должен отчетливо войти в зацепление на насечке.
– Затяните ручку-фиксатор **(11)**.

Настройка произвольного горизонтального угла распила

Горизонтальный угол скоса можно регулировать в диапазоне от **52**° (слева) до **60**° (справа).

– Отпустите ручку-фиксатор **(11)**, если она затянута.
– Нажмите кнопку фиксации **(10)** вниз и поверните пильный стол **(32)** за ручку-фиксатор влево или вправо так, чтобы указатель угла распила **(13)** указывал на нужный горизонтальный угол распила.
– Отпустите кнопку фиксации **(10)**.
– Затяните ручку-фиксатор **(11)**.

Настройка вертикального угла распила

Вертикальный угол скоса можно регулировать в диапазоне от **47**° (слева) до **47**° (справа).

Для быстрой и точной регулировки часто используемых вертикальных углов скоса предусмотрены фиксированные положения для углов 0°, 33,9° и 22,5°.

Настройка правого вертикального диапазона угла скоса (от 0° до 45°) (см. рис. M1)

– Выдвиньте правую регулируемую упорную планку **(18)** полностью наружу или полностью ее снимите.
– Отпустите зажимное колесико **(38)**.
– Наклоните кронштейн за рукоятку **(4)** из положения 0° слегка влево и сдвиньте рычаг регулировки **(20)** влево.
– Поверните кронштейн за рукоятку **(4)** вправо, чтобы указатель угла **(50)** на шкале **(51)** показывал требуемый угол скоса.
– Удерживайте кронштейн в этом положении и снова затяните зажимное колесо **(38)**.

Настройка левого диапазона вертикального угла скоса (от 0° до 45°) (см. рис. M2)

– Выдвиньте левую регулируемую упорную планку **(18)** полностью наружу или полностью ее снимите.
– Отпустите зажимное колесико **(38)**.
– Поверните кронштейн за рукоятку **(4)** влево, чтобы указатель угла **(52)** на шкале **(51)** показывал требуемый угол скоса.
– Удерживайте кронштейн в этом положении и снова затяните зажимное колесо **(38)**.

Настройка полного диапазона вертикального угла скоса (см. рис. M3)

– Убедитесь, что установлен вертикальный угол скоса < 45° (слева или справа).
Только в этом случае можно нажать кнопку блокировки **(53)**.
– Отожмите кнопку блокировки **(53)** полностью внутрь. Теперь можно использовать весь диапазон угла скоса до 47° (слева или справа).

Регулировка стандартного вертикального угла скоса (см. рис. M4)

– Выдвиньте регулируемую упорную планку **(18)** полностью наружу или снимите ее полностью.
– Отпустите зажимное колесико **(38)**.

Стандартный угол скоса 0°:

– Переместите кронштейн рабочего инструмента немного влево через положение 0° и затем вправо, чтобы он отчетливо зафиксировался в положении 0°.
– Снова затяните зажимное колесико **(38)**.

Стандартные углы скоса 33,9° и 22,5°:

– Ослабьте фиксирующий рычаг **(21)** движением вверх.
– Перемещайте кронштейн рабочего инструмента влево или вправо, пока указатель угла **(52)**/**(50)** не покажет нужный вертикальный угол скоса.
Кронштейн рабочего инструмента должен ощутимо зафиксироваться.
– Снова затяните зажимное колесико **(38)**.

Включение электроинструмента

▶ **Учитывайте напряжение в сети!** Напряжение источника питания должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента.

Включение (см. рис. N)

– Для **включения** электроинструмента **сначала** сдвиньте блокировку выключателя **(5)** внутрь. **Затем** полностью вожмите выключатель **(34)** и удерживайте его нажатым.

Указание: Из соображений безопасности выключатель **(34)** не может быть зафиксирован и при работе следует постоянно нажимать на него.

Выключение

– Для **выключения** отпустите выключатель **(34)**.

Пиление

Общие указания для пиления

▶ **Всегда затягивайте ручку-фиксатор (11) и зажимное колесико (38) перед началом пиления.** Иначе пильный диск может перекоситься в заготовке.

▶ **Независимо от пропила, сначала Вы должны исключить возможность прикосновения пильного диска к упорной планке, струбцинам или другим частям инструмента. Уберите возможные вспомогательные упоры или соответственным образом подгоните их.**

Защищайте пильные полотна от ударов и толчков. Не нажимайте сбоку на пильный диск.

Распиливайте только материалы, допущенные в соответствии с назначением инструмента.

Не обрабатывайте покоробленные заготовки. Заготовка должна всегда иметь прямую кромку для прикладывания к упорной планке.

Длинные и тяжелые заготовки нужно подпереть или подложить что-нибудь под них.

Обеспечьте исправную функцию маятникового защитного кожуха и его свободное движение. При опускании кронштейна вниз маятниковый защитный кожух должен открываться. При поднятии кронштейна вверх маятниковый защитный кожух должен опять закрыться над пильным диском и войти в зацепление в самом верхнем положении кронштейна.

Положение оператора (см. рис. O)

▶ **Не стойте перед электроинструментом в одну линию с пильным диском, стоять нужно всегда сбоку в смещенном по отношении к пильному диску положении.** Таким образом Вы можете защитить себя от возможного рикошета.

– Не подставляйте руки и пальцы под вращающийся пильный диск.
– Не скрещивайте руки перед кронштейном.

Резание с тяговым движением

– Для распила с помощью тягового устройства **(2)** (широкие заготовки) отпустите фиксирующий винт **(1)**, если он затянут.
– При необходимости установите желаемый горизонтальный и/или вертикальный угол распила.
– Крепко прижмите заготовку к упорным планкам **(17)** и **(18)**.
– Закрепите заготовку в соответствии с размерами.
– Отодвиньте кронштейн настолько от упорной планки **(17)**, чтобы пильный диск оказался перед заготовкой.
– Включите электроинструмент.
– Медленно опустите кронштейн за рукоятку **(4)**.
– Прижмите теперь кронштейн в направлении упорных планок **(17)** и **(18)**, затем распилите заготовку с равномерной подачей.
– Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.
– Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Резание без тягового движения (торцевание) (см. рис. P)

– Для распила без горизонтального перемещения суппорта (небольшие заготовки) отпустите фиксирующий винт **(1)**, если он затянут. Переместите кронштейн до упора в направлении упорной планки **(17)** и снова затяните фиксирующий винт **(1)**.
– При необходимости установите желаемый горизонтальный и/или вертикальный угол распила.
– Крепко прижмите заготовку к упорным планкам **(17)** и **(18)**.
– Закрепите заготовку в соответствии с размерами.
– Включите электроинструмент.
– Медленно опустите кронштейн за рукоятку **(4)**.
– Выполните рез с равномерной подачей.
– Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.

– Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Указания по применению

Разметка линии распила (см. рис. Q)

Подсветка улучшает видимость непосредственно в рабочей зоне, а также показывает линию распила пильного диска. Это позволяет очень точно располагать заготовку для раскроя, при этом не требуется открывать маятниковый защитный кожух.

– Отметьте на заготовке требуемую линию распила.
– Включите подсветку выключателем **(35)**.
– Переместите кронштейн вниз перед заготовкой. На заготовке появляется тень пильного диска. Эта линия тени показывает материал, который будет снят пильным диском во время распила.
– Выровняйте разметку на заготовке на линии тени.

Допустимые размеры заготовки

Максимальные параметры заготовок:

Горизонтальный угол скоса	Вертикальный угол скоса	Высота x ширина [мм]
0°	0°	105 x 340
45°	0°	105 x 245
0°	45° (слева)	70 x 340
45°	45° (слева)	70 x 245
0°	45° (справа)	48 x 340
45°	45° (справа)	48 x 245

Глубина пропила, макс. (0°/0°): 105 мм

Обрез заготовок одинаковой длины (см. рис. R)

Для простого отрезания заготовок одинаковой длины можно использовать левый или правый продольный упор **(29)**.

– Отведите продольный упор **(29)** вверх.
– Отрегулируйте удлинительный элемент пильного стола **(15)** в соответствии с нужной длиной заготовки.

Установка упора глубины (резание паза) (см. рис. S)

Для выпиливания пазов необходимо переставить ограничитель глубины.

– Поверните ограничитель глубины **(25)** наружу.
– Установите кронштейн с помощью рукоятки **(4)** в нужное положение.
– Отрегулируйте юстировочный винт **(26)** так, чтобы его конец касался ограничителя глубины **(25)**.
– Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Специальные заготовки

Для обработки изогнутых или круглых заготовок Вы должны зафиксировать их с целью предотвращения скольжения. На линии реза не допускается возникновение зазора между заготовкой, упорной рейкой и столом.

При необходимости следует изготовить специальный крепеж.

Смена плит-вкладышей (см. рис. T)

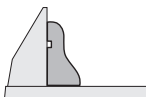
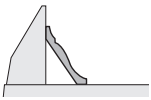
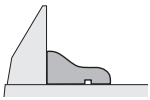
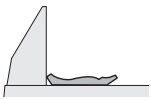
При длительной эксплуатации электроинструмента плита-вкладыш **(9)** может износиться.

Неисправная плита-вкладыш подлежит замене.

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.
– Выкрутите винты **(54)** с помощью обычной крестообразной отвертки и снимите старую плиту-вкладыш **(9)**.
– Вставьте новую плиту-вкладыш и снова туго затяните винты **(54)**.

Обработка профильных реек

Профильные рейки Вы можете обрабатывать двумя различными способами.

Позиционирование заготовки	Плинтусы	Потолочные рейки
– приставив их к упорной планке,		
– плоско положив на стол пилы		

Далее Вы можете, в зависимости от ширины профильной рейки, выполнять резы с тяговым движением и без тягового движения.

Настроенный угол распила (горизонтальный и/или вертикальный) нужно всегда сначала проверить на отходах.

Основные настройки – контроль и коррекция

Для обеспечения точного распила после интенсивной работы нужно проверить исходные настройки электроинструмента и при необходимости подправить.
Для этого у Вас должен быть опыт и специальный инструмент.

Сервисная мастерская Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

Настройка упорной планки

– Приведите электроинструмент в положение для транспортировки.
– Отпустите ручку-фиксатор **(11)**, если она затянута.
– Нажмите кнопку фиксации **(10)** вниз и поверните пильный стол **(32)** до насечки **(14)** 0°.
– Отпустите кнопку фиксации **(10)**. Пильный стол должен отчетливо войти в зацепление на насечке.
– Снимите регулируемые упорные планки **(18)**.

Контроль (см. рис. U1)

– Положите угольник **(55)** углом 90° заподлицо с пильным диском **(46)** между упорной планкой **(17)** и пильным диском на пильный стол **(32)**.

Плечо угольника по всей длине должно быть заподлицо с упорной планкой.

Настройка (см. рис. U2)

– Затяните все винты с внутренним шестигранником **(56)** с помощью входящего в комплект поставки ключа-шестигранника **(27)**.

– Поверните упорную планку **(17)** так, чтобы угольник по всей длине был с ней заподлицо.

– Туго затяните винты.

Центрирование указателя угла распила (вертикального) (см. рис. V)

– Переместите кронштейн рабочего инструмента немного влево через положение 0° и затем вправо, чтобы он отчетливо зафиксировался в положении 0°.

Контроль

Указатели угла **(50)** и **(52)** должны находиться на одной линии с отметками 0° на шкале **(51)**.

Настройка

– Ослабьте винты **(57)** крестовой отверткой и выровняйте указатели угла вдоль соответствующей отметки 0°.

– Снова туго затяните винты.

Выверка указателя угла распила (горизонтального) (см. рис. W)

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.

– Поверните пильный стол **(32)** до насечки **(14)** 0°. Рычаг должен отчетливо войти в зацепление на насечке.

Контроль

Указатель угла распила **(13)** должен находиться в одну линию с отметкой 0° на шкале **(33)**.

Настройка

– Отпустите винт **(58)** крестовидной отверткой и выровняйте индикатор угла по отметке 0°.

– Крепко затяните винт.

Транспортировка электроинструмента (см. рис. X)

Перед транспортировкой электроинструмента выполните следующее:

– Отпустите фиксирующий винт **(1)**, если он затянут. Потяните кронштейн рабочего инструмента до упора вперед и затяните фиксирующий винт.

– Убедитесь в том, что ограничитель глубины **(25)** полностью прижат вовнутрь, а юстировочный винт **(26)** при перемещении кронштейна проходит через отверстие, не задевая ограничитель глубины.

– Приведите электроинструмент в транспортное положение.

– Демонтируйте все принадлежности, которые не закрепляются прочно на электроинструменте. Переносите пильные диски, которыми вы не пользуетесь, по возможности в закрытых емкостях.

– Переносите электроинструмент за ручки для переноски **(3)** или углубления для захвата **(30)**, расположенные по бокам пильного стола.

▶ **Переносите электроинструмент, взявшись за транспортировочные приспособления, никогда не используйте для этих целей защитные устройства или опоры для заготовок.**

Техобслуживание и сервис

Техобслуживание и очистка

▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

▶ **Для обеспечения качественной и безопасной работы содержите электроинструмент и вентиляционные прорези в чистоте.**

Если требуется поменять шнур, во избежание опасности обращайтесь на фирму **Bosch** или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов **Bosch**.

Маятниковый защитный кожух **(7)** должен всегда свободно двигаться и самостоятельно закрываться. Поэтому всегда держите в чистоте участок вокруг маятниково защитного кожуха.

После каждой рабочей операции удаляйте пыль и стружку струей сжатого воздуха или кисточкой.

Регулярно очищайте ролик скольжения **(22)**.

Меры по уменьшению уровня шума

Меры, предусмотренные изготовителем:

– Плавный пуск

– Поставки со специальным пильным диском, рассчитанным на уменьшение уровня шума

Меры, принимаемые оператором:

– Монтаж, не допускающий вибрации, на стабильной поверхности

– Использование пильных дисков, наделенных свойствами, уменьшающими уровень шума

– Регулярная очистка пильного диска и электроинструмента

Сервис и консультирование по вопросам применения

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Казахстан

Центр консультирования потребителей и приема претензий:

ТОО «Роберт Бош» (Robert Bosch)
050012, г. Алматы,
Республика Казахстан
ул. Муратбаева, д. 180
БЦ «Гермес», 7й этаж
Тел.: +7 (727) 331 86 00
Тел.: 8 8000 700 270

Пожалуйста, во всех запросах и заказах запчастей обязательно указывайте 10-значный товарный номер по заводской табличке изделия.

Утилизация

Отслужившие свой срок электроинструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов.



Утилизируйте электроинструмент отдельно от бытового мусора!

Только для стран-членов ЕС:

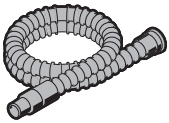
Электрические и электронные приборы, непригодные для дальнейшего использования, необходимо собирать отдельно и утилизировать экологически безопасным способом. Используйте предусмотренные системы сбора мусора. Из-за возможного содержания опасных веществ при неправильной утилизации может быть нанесен вред окружающей среде и здоровью.

Гарантия производителя



https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

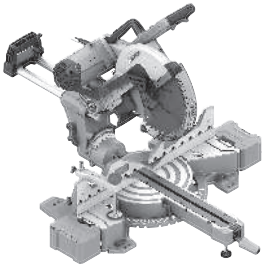


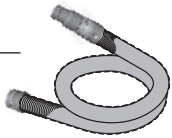


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





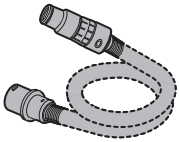
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601